

[ LX、CC、TH/TK、V、SHシリーズの場合はこちらをご確認ください ]

綾野製作所キッチンキャビネット  
カスタマイズ指示書

上キャビネットの背板の穴あけ加工オーダー記入用紙

この用紙をコピーして必要事項をご記入の上、発注書に添付してご指定ください。

※オーダー記入用紙がない場合は、ご注文をお受けできません。※受注生産品の商品変更・キャンセルはお受けできません。予めご了承ください。



シリーズ・タイプによって穴あけ加工が施せる加工可能範囲が異なります。詳細は別紙をご参照ください。

加工には誤差がありますので、余裕をみて加工位置・寸法を決めてください。

加工可能範囲外のカット加工は受注できません。

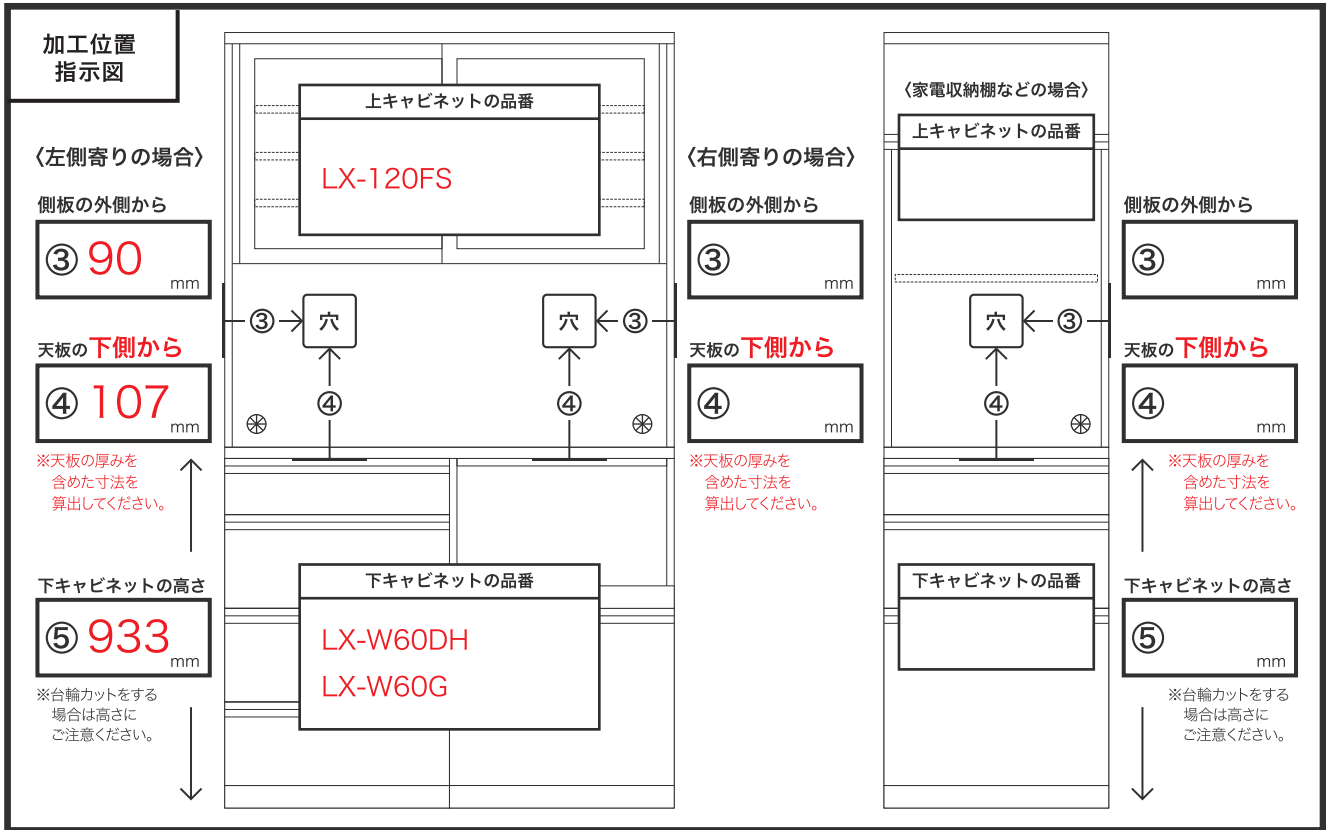
下記の図にしたがって必要な寸法を採寸し、空欄にご記入の上、発注書に添付してください。※寸法間違いを防ぐ為、品番もご記入ください。

「①～⑤の寸法」の記入が無い場合は、加工をお受けできない場合もございます。

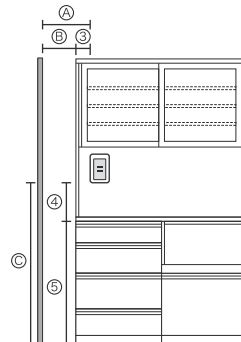
正確なオーダー加工を行う上で必要な情報となりますので、ご協力の程よろしくお願いたします。

①～⑤の寸法(穴のサイズと穴をあける位置)を確認し、指定してください。

|              |           |  |          |          |
|--------------|-----------|--|----------|----------|
| 加工サイズ<br>指示図 | ①・・・幅サイズ  |  | 穴のサイズ：幅  | 穴のサイズ：高さ |
|              | ②・・・高さサイズ |  | ① 100 mm | ② 150 mm |



|       |          |
|-------|----------|
| 発注日   | 年 月 日    |
| 販売店名  |          |
| お客様名  |          |
| 担当者名  |          |
| 品番    | LX-120FS |
| 備考    |          |
| 発注No. |          |



- ① 壁から穴あけ位置まで
- ② 壁から家具の設置予定位置まで
- ③ 家具の側板外から穴あけ位置まで
- ④ 床から穴あけ位置まで
- ⑤ 天板の下側からの穴あけ位置まで
- ⑥ 下キャビネットの高さ

※穴あけ加工サイズはコンセントの周囲に  
余裕のある寸法を算出してください。

上記内容をご確認の上、ご署名をお願いいたします。

ご依頼日 月 日

ご署名

[お客様の個人情報お取り扱いについて]

お客様に記載して頂いた個人情報は、弊社からお客様へのカスタマイズサービス  
および、商品情報の提供に利用させていただきます。