

[PS、AXシリーズの場合はこちらをご確認ください]

綾野製作所キッチンキャビネット
カスタマイズ指示書

上キャビネットの背板の穴あけ加工オーダー記入用紙

この用紙をコピーして必要事項をご記入の上、発注書に添付してご指定ください。

※オーダー記入用紙がない場合は、ご注文をお受けできません。※受注生産品の商品変更・キャンセルはお受けできません。予めご了承ください。



シリーズ・タイプによって穴あけ加工が施せる加工可能範囲が異なります。詳細は別紙をご参照ください。

加工には誤差がありますので、余裕をみて加工位置・寸法を決めてください。

加工可能範囲外のカット加工は受注できません。

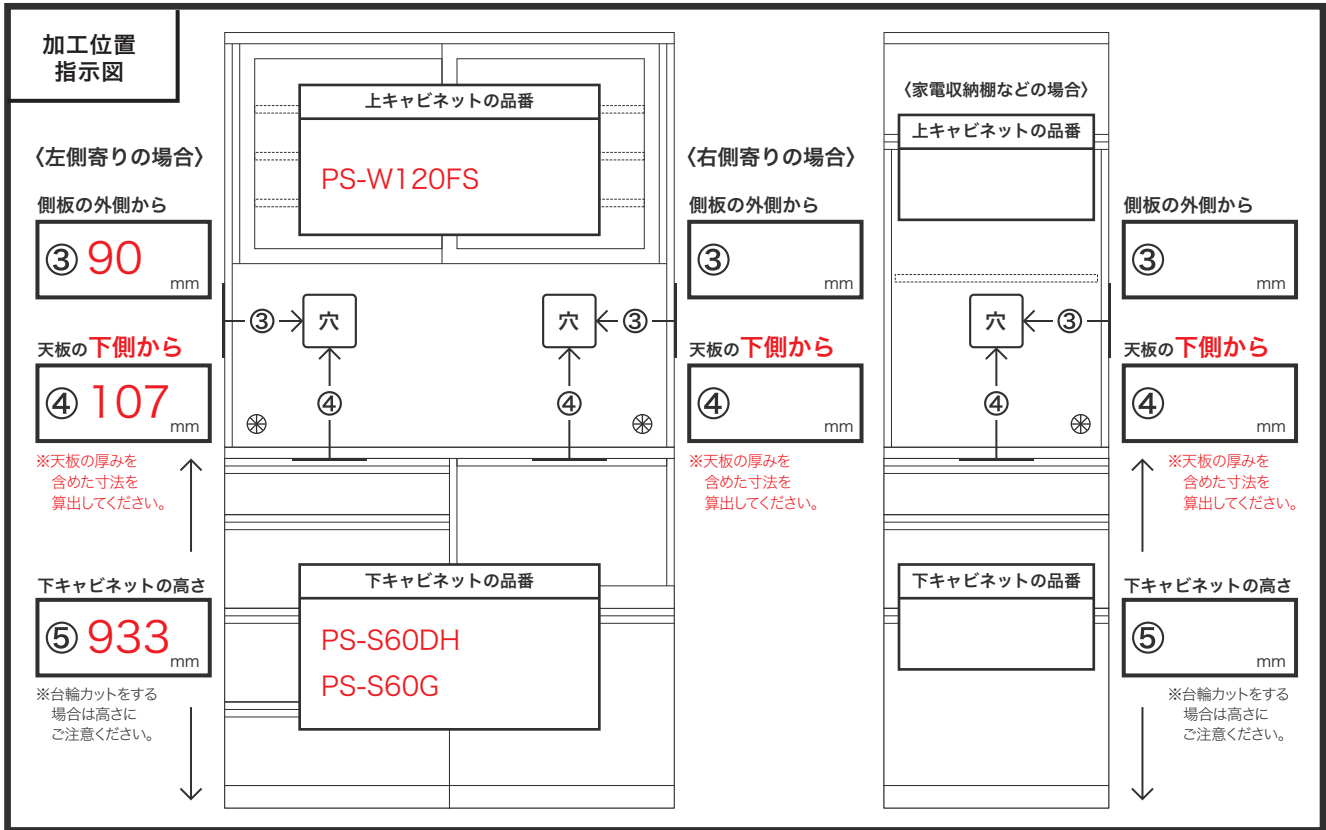
下記の図にしたがって必要な寸法を採寸し、空欄にご記入の上、発注書に添付してください。※寸法間違いを防ぐ為、品番もご記入ください。

「①～⑤の寸法」の記入が無い場合は、加工をお受けできない場合もございます。

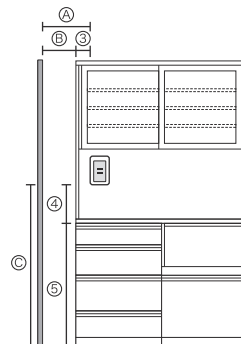
正確なオーダー加工を行う上で必要な情報となりますので、ご協力の程よろしくお願いたします。

①～⑤の寸法(穴のサイズと穴をあける位置)を確認し、指定してください。

加工サイズ 指示図	①・・・幅サイズ		穴のサイズ：幅	穴のサイズ：高さ
	②・・・高さサイズ		① 100 mm	② 150 mm



発注日	年 月 日
販売店名	
お客様名	
担当者名	
品番	PS-W120FS
備考	
発注No.	



- ① 壁から穴あけ位置まで
- ② 壁から家具の設置予定位置まで
- ③ 家具の側板外から穴あけ位置まで
- ④ 床から穴あけ位置まで
- ⑤ 天板の下側からの穴あけ位置まで
- ⑥ 下キャビネットの高さ

① 穴

②

※穴あけ加工サイズはコンセントの周囲に
余裕のある寸法を算出してください。

上記内容をご確認の上、ご署名をお願いいたします。

ご依頼日 月 日

ご署名

[お客様の個人情報お取り扱いについて]
お客様に記載して頂いた個人情報は、弊社からお客様へのカスタマイズサービス
および、商品情報の提供に利用させていただきます。